



Метод калибровок является более простой и удобной альтернативой методу Ритвельда, особенно в условиях заводских лабораторий (таблица 2).

Таблица 2. Рассчитанные методом калибровок параметры образцов цемента (вес. %)

Фазы	Формула	Цемент ЛИСИ	кГСО
Алит C_3S (M1)	Ca_3SiO_5	73	69
Белит C_2S β	Ca_2SiO_4	15	13,7
Алюминат C_3A	$Ca_3Al_2O_6$	3,1	8
Браунмиллерит C_4AF	Ca_2AlFeO_5	8,1	15,7

Выводы:

Таким образом, показана возможность применения дифрактометра Дифрей и метода РФА (в любой его модификации) для решения задач оперативного технологического контроля качества клинкера. Внедрение комплекса «Дифрей» в заводских лабораториях не вызывает больших затруднений: настольное исполнение дифрактометра не требует особого помещения и регистрации в органах СЭС. Кроме того, пробоподготовка для РФА достаточно проста, основное требование – проба должна быть однородна и измельчена до крупности менее 40 мкм (это стандартные требования, как к рентгенофазовому, так и рентгенофлуоресцентному анализу).